



SECTOR: Construcción
UBICACIÓN: Alcañiz (Teruel)
PRODUCTO: Baldosas de Gres
CERTIFICACIÓN: Declaración Ambiental de Producto

LA EMPRESA

- Una empresa con más de 75 años de experiencia en el sector.
- Presentes en más de 94 mercados en todo el mundo.
- 3.500.000 m² brutos de producción al año, y una producción de más de 1000 referencias de pieza especial.
- 150 empleados.
- Líderes en la fabricación por extrusión.
- Forma parte del grupo industrial SAMCA (www.samca.com) en su división de materiales de construcción.

**SOLUCIÓN CIRCULAR: FABRICACIÓN DE CERÁMICA DE GRES
EXTRUIDO**

- Producto 100% reciclable.
- Introducción de reciclados hasta en un 38% en el proceso productivo estándar.
- **Primera empresa cerámica española en obtener un doble reconocimiento europeo de su DAP, por parte de Global EPD y ECOPlatform.**



AENOR



Según Norma Internacional [ISO 14025](#). Para productos y servicios de construcción, se emplea la Norma Europea [EN 15804](#).

SOLUCIÓN CIRCULAR: FABRICACIÓN DE CERÁMICA DE GRES EXTRUIDIDO

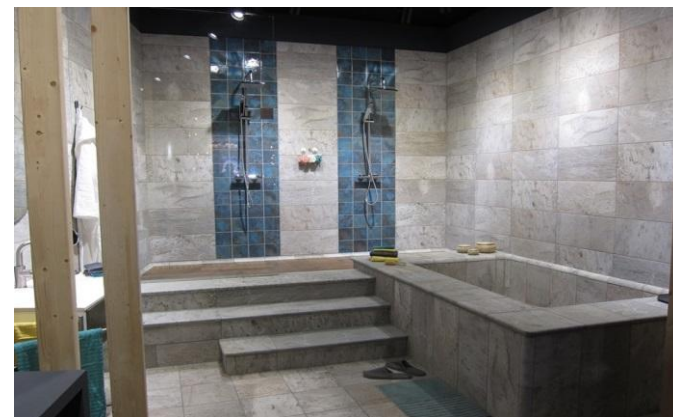
PAVIMENTO NATURAL



PAVIMENTO ESMALTADO



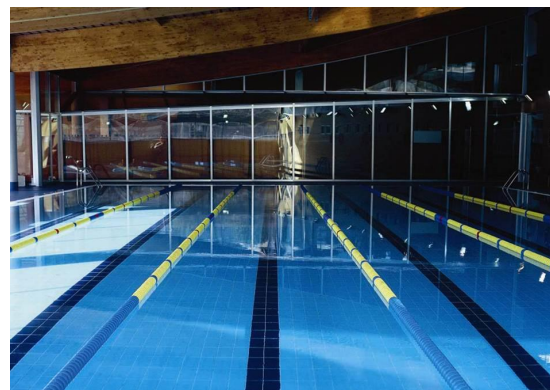
PORCELANICOS



PISCINAS



USO PRIVADO



USO COLECTIVO

TÉCNICO



GESTION SOSTENIBLE DEL CICLO DE VIDA DE LOS PRODUCTOS

FASE ADQUISIÓN:

- Criterios ambientales en la compra a proveedores
- Adquisición de materias primas a granel
- Esmaltes en envases y pallets retornables

FASE TRANSPORTE:

- Adquisición de materias primas de cercanía
 - Klinker (90% < 60 km)
 - Porcelánico (90% arcillas atomizadas < 180 km)
- Transporte por carretera (estándar Euro 6)

FASE USO:

- Recomendaciones en la colocación y limpieza para menor impacto ambiental

FASE FIN DE LA VIDA UTIL:

- Productos inertes y susceptibles de reciclado y valorización

FAVEKER®



EL SECTOR DE BALDOSAS CERÁMICAS ESPAÑOL EN CIFRAS

Sector de baldosas cerámicas



Primer productor europeo

Primer exportador europeo en volumen y segundo mundial



Superó los 3.510 millones de euros de facturación en 2017



2.847 millones de superávit comercial

Tercer sector industrial en España



15.000 empleos directos

Al menos otros 15.000 indirectos

**SOLUCIÓN CIRCULAR: FABRICACIÓN DE CERÁMICA DE GRES
EXTRUIDO**

OPORTUNIDADES DEL SECTOR:

- El 6% de la producción nacional (extrusión) tiene potencial de uso de materia prima reciclada por lo que el uso de materias primas secundarias podría impactar en un **mercado de 210 Millones de Euros**

PRINCIPALES RETOS:

- Los azulejos se sustituyen entre cada 7 a 10 años por "moda" generando una ingente cantidad de residuo inerte que afecta a la actividad orgánica en los suelos
- No existe una estructura de recuperación para residuos de cerámica que permita su reutilización / reciclaje en actividades de demolición / deconstrucción

ECODISEÑO

SPD

(Evaluación Aspectos Ambientales Etapa Diseño y Desarrollo)

Consiste en el cálculo de un coeficiente (DT) obtenido a partir de la evaluación de los diferentes aspectos de diseño que influyen en el ciclo de vida de los futuros productos. El citado coeficiente resulta de la suma ponderada del impacto de cada aspecto.

$$DT = (D1 + 2 \times D2 + D3 + D4 + 5 \times D5 + D6 + 2 \times D7 + 2 \times D8)$$

- D1 – Influencia en el diseño (1-2-3)
- D2 – Contenido en reciclado del soporte (1-2-3-4)
- D3 – Procedencia materias primas (1-2-3-4)
- D4 – Tipo de acabado superficial (1-2-3-4)
- D5 – Consumo de gas(1-2-3-4)
- D6 – Peso producto por unidad (1-2-3-4)
- **D7 – Embalaje (1-2-3-4)**
- D8 – Peligrosidad materias primas(1-2-3-4)

